Министерство образования и науки Украины Донбасская государственная машиностроительная академия

МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ

к выполнению **экономической части** дипломных проектов бакалавров

направление подготовки — 6.050402 специальность — 6.05040201 «Литейное производство черных и цветных металлов и сплавов»

Утверждено на заседании методического совета протокол N_2 от $2015 \, \Gamma$.

УДК 658

Методические указания к выполнению экономической части дипломных проектов бакалавров, направление подготовки — 6.050402, специальность — 6.05040201 «Литейное производство черных и цветных металлов и сплавов» / Составители: В.Б. Мишура — Краматорск: ДГМА, 2015. - 13 с.

В методических указаниях приведены краткое содержание экономической части дипломного проекта, а так же методика расчета производственной себестоимости и цены одной отливки, изготовленной согласно разработанной студентом технологии.

Составитель

Мишура В.Б., к.э.н., доцент

СОДЕРЖАНИЕ

Введение

- 1 Общие указания
- 2 Исходные данные для расчета
- 3 Расчет затрат на производство
- 3.1 Расчет прямых материальных затрат
- 3.2 Расчет прямых затрат на оплату труда
- 3.3 Расчет других прямых затрат
- 3.4 Расчет общепроизводственных затрат
- 4 Расчет производственной себестоимости отливки
- 5 Расчет цены отливки, прибыли и рентабельності
- 6 Экономические показатели проекта

1 Общие указания

Расчет в экономической части дипломных проектов бакалавра (ЭЧДПБ) является важным этапом в заключительной части учебного процесса, когда студент не только закрепляет теоретические знания, но и получает навыки выполнения экономического обоснования принимаемых организационнотехнических решений.

На протяжении периода преддипломной практики и дипломирования консультант экономической кафедры консультирует студента по выполнению расчетов, после чего студент приступает к чистовому оформлению экономической части дипломного проекта бакалавра.

ЭЧДПБ является одним из разделов проекта и представляет собой расчет себестоимости и цены отливки, изготовленной согласно разработанного студентом технологического процесса. Перечень подразделов ЭЧДПБ:

- Исходные данные
- Расчет затрат на производство литья.
- Расчет производственной себестоимости отливки.
- Расчет цены отливки.
- Расчет прибыли и рентабельности производства отливки.

Для расчета себестоимости отливки рассчитать:

- 1 стоимость металла отливки с литниковой системой в опоке;
- 2 стоимость электроэнергии, газа и другой энергии на технически цели;
- 3 стоимость формовочных и стержневых смесей на опоку;
- 4 заработную плату основных производственных рабочих: плавильщиков, формовщиков, стерженщиков, сборщиков форм, заливщиков, выбивщиков, термообрубщиков;

5 общепроизводственные затраты.

Вначале следует рассчитать производственную. себестоимость одной тонны литья, а затем, зная массу отливки, рассчитать ее производственную себестоимость, цену, прибыль и рентабельность при ее производстве.

2 Исходные данные для расчета

Исходные данные для расчета приведены в таблице 1

Таблица 1 – Исходные данные для расчета

		Показатели
$N_{\overline{0}}$	Наименование данных	
1	Характеристика литой детали:	
	наименование;	
	марка сплава;	
	масса отливки	
2	Масса жидкого металла на форму	
3	Количество отливок в форме	
4	Размеры формы	
5	Состав формовочной смеси:	
6	Состав стержневой смеси:	
4	Масса стержней на 1 отливку	
7	Масса формовочной смеси на 1 форму	
8	Плавильный агрегат для выплавки металла:	
9	Состав шихты	
10	Затраты на топливо и энергию для технологических целей	

3 Расчет затрат на производство

В производственную себестоимость входят следующие четыре статьи затрат: прямые материальные затраты, прямые затраты на оплату труда, другие прямые затраты и общепроизводственные затраты. Сумма данных четырех статей затрат составляет производственную себестоимость [1].

3.1 Расчет прямых материальных затрат

Эти затраты $3_{\Pi M.\Sigma}$ грн., включают затраты на основные (шихтовые), вспомогательные (формовочные, стержневые) материалы, а также затраты на топливо и энергию для технологических целей.

Расчет затрат на основные и вспомогательные материалы приведены в таблице 2.

Таблица 2 – Расчет материальных затрат на 1т литья

№	Наименование	Кол-во	Цена
		•••	• • •
	Итого: 3 _{ОМ.1 П} ^{1Т}		

Расчет затрат на топливо и энергию для технологических целей $3_{T \ni H.\Sigma}$, грн., приведен в таблице 3.

Таблица 3 – Затраты на топливо и энергию для технологических целей на 1т литья

№	Наименование топлива и энергии для	Кол-во	Цена
	технологических целей		
1	Электроэнергия		
2	Газ		
3	Сжатый воздух		
4	Кокс		
Итог	го: 3 _{ТЭН.Σ}		

Ценовые характеристики основных, вспомогательных материалов и топлива и энергии для технологических целей назначаються по согласованию с руководителем ЭЧДПБ.

Затраты $3_{\Pi M, \Sigma}$, грн., определяются по формуле:

$$3_{\Pi M.\Sigma} = 3_{OM.1 \Pi}^{1T} + 3_{OM.2 \Pi}^{1T} + 3_{T9H.\Sigma}, \text{ rph.}.$$
 (1)

где $3_{OM.1\ \Pi}$ — затраты на основные материалы на тонну литья, грн/т., определяются расчетом в табл.2;

 $3_{\rm OM.2~II}^{\rm TT}$ - затраты на формовочные материалы на тонну продукции, грн/т., определяются расчетом в табл.3.

 $3_{TЭН.\Sigma}$, - затраты на топливо и энергию для технологических целей (выплавка металла в плавильных агрегатах, сушка форм, стержней), грн/т

3.2 Расчет прямых затрат на оплату труда

Они $3_{\Pi POT,\Sigma}$, грн., включают расходы на основную и дополнительную зарплату производственных рабочих-сдельщиков : $3_{OCH,\Pi P}$ ^{1T}, $3_{ДОП,\Pi P}$ ^{1T}.

Расходы З_{ОСН.ПР}, грн., определяются по формуле

$$3_{\text{ОСН.ПР.}} = 1,25 \times 1,1 \times C_{\text{Ч.ПР}} \times T_{\text{Р.ВЫП}},$$
грн. (2)

где 1,25 – коэффициенты премирования;

1,1 — коэффициент доплат за работу в ночное, сверхурочное время и выходные дни;

 $C_{\text{ч.пр}}$ - средняя часовая тарифная ставка производственного рабочего, грн./ч (принимается равной 15,50...20,00 грн/ч, или назначается руководителем ЭЧДПБ;

 $T_{P.ВЫ\Pi}$, - общая трудоемкость выпуска 1 т. продукции, ч.

Общая трудоемкость выпуска продукции по первому (жидкое литье) и второму (приготовление смесей, формовочные работы и изготовление стержней, сборка форм и их сушка, заливка форм жидким металлом, очистка

отливок от формовочной земли и их термообработка, грунтовка отливок) переделам определится по формуле:

$$T_{P.Bb\Pi} = T_{P.\Pi J. y} + T_{P.CM + \Phi. y.}, \qquad (3)$$

где $T_{P.\Pi J. y}$ — удельная трудоемкость плавильных работ, н-ч/т; принимается равной 10 н-ч/т — при плавке металл в електропечах, 12 н/ч/т — при плавке метала в вагранках, (на 1 т.);

 $T_{P.CM+\Phi,y.}$ — удельная трудоемкость смесеприготовительных, формовочных и заливочных работ, н-ч/т; приимается для мелких, средних и тяжелых оливок 15, 12 и 8 соответственно.

Расходы $3_{\text{ДОП.ПР}}^{1\text{T}}$ фактически учитывают оплату отпусков и определяются по формуле

$$3_{\text{ДОП.ПР}}^{1\text{T}} = 0.12 \times 3_{\text{ОСН.ПР}}^{1\text{T}}$$
, грн. (4)

где 0,12 – коэффициент, учитывающий объем дополнительной заработной платы.

Общие расходы составят

$$3_{\Pi POT}^{1T} = 3_{OCH,\Pi P}^{1T} + 3_{\Pi O\Pi,\Pi P}^{1T}, \text{ rph.}$$
 (5)

3.3 Расчет других прямых затрат

Они $(3_{\Pi\Pi})^{1T}$ равны отчислениям от основной и дополнительной заработной платы производственных рабочих:

$$3_{\text{ДПР}} = 0.370 \times (3_{\text{ОСН.}\Pi\text{P}}^{1\text{T}} + 3_{\text{ДОП.}\Pi\text{P}}^{1\text{T}}), \text{ грн.}$$
 (6)

где 0,37 — коэффициент, учитывающий объем отчислений (т.е. 37,5% из них 32% - в Пенсионный фонд, 4% - в Фонд социального страхования, 1,5% - в Фонд социальной защиты от безработицы);

 $3_{\text{ОСН.ПР}}^{1T}$, $3_{\text{ДОП.ПР}}^{1T}$ — основная и дополнительная зарплата производства рабочих в расчете на тонну продукции, грн./т.

3.4 Расчет общепроизводственных затрат

Под общепроизводственными понимают затраты по обслуживанию производства и управлению работой цехов и других подразделений основного и вспомогательного производства. К ним относятся:

- затраты на управление производством (оплата труда аппарата управления цехами, участками; затраты на социальное и медицинское страхование аппарата управления; затраты на служебные командировки персонала цехов и др.);
 - амортизация основных средств общепроизводственного назначения;
- затраты на содержание, эксплуатацию и ремонт, страхование, операционную аренду основных средств, других необоротных активов общепроизводственного назначения;
- затраты на усовершенствование технологии и организации производства;
- затраты на отопление, освещение, водоснабжение, водоотвод и прочие затраты на содержание производственных помещений;
- затраты на обслуживание производственного процесса (оплата общепроизводственного персонала, отчисления на социальные мероприятия, медицинское страхование работников управления производством, затраты на осуществление технологического контроля за производственными процессами и качеством продукции, работ, услуг);
- затраты на охрану труда, технику безопасности и охрану окружающей среды.

Общепроизводственные затраты З_{ОПР.НАКЛ} укрупненно определяются как процент от основной заработной платы по формуле:

$$3_{\text{OIIP}} = \% \text{ OIIP} \times 3_{\text{IIPOT.OCH}} \text{ rph.}$$
 (7)

где % ОПР - коэффициент общепроизводственных затрат принимается 600-700% отливки.

4 Расчет производственной себестоимости

Калькуляция, т.е. группировка и вычисление затрат на производство, является завершением работы по определению производственной себестоимости продукции, (1 тонны литья и одной отливки).

Расчет калькуляции производственной себестоимости 1 тонны литья приведен в таблице 6.

Таблица 6 - Калькуляция производственной себестоимости 1т литья

	Наименование затрат и где они определены	Затраты
		на 1
		тонну, грн
	Па	- r
	Прямые материальные затраты, $3_{\text{OM}.\Sigma}$	
	Прямые затраты на оплату труда, $3_{\text{прот.}\Sigma}$	
	Другие прямые затраты, $3_{ДПР}$	
	Общепроизводственные затраты, 3_{OIIP}	
Итого: производственная себестоимость продукции,		
$\mathbf{C}_{\mathbf{\Pi}}$	рд 1т.	

Производственная себестоимость одной тонны продукции, ${C_{\text{пРД}}}^{1T}$, грн.:

$$C_{\Pi P \Pi}^{1T} = 3_{OM,\Sigma} + 3_{\Pi P OT,\Sigma} + 3_{\Pi \Pi P} + 3_{O\Pi P}, \Gamma P H.$$
 (8)

где $3_{\text{OM},\Sigma}$ - прямые материальные затраты, грн.;

 $\mathbf{3}_{\Pi POT.\Sigma}$ - Прямые затраты на оплату труда, грн.;

 $3_{\text{ДПР}}$ - другие прямые затраты, грн.;

 3_{OHP} - общепроизводственные затраты, грн.

Рассчитаем производственную себестоимость одной отливки по формуле:

$$C_{\Pi P \Pi}^{10T \Pi} = m_{\text{отл}} * C_{\Pi P \Pi}^{1T} / 1000, \, \text{грн.},$$
 (9)

где тотл – масса отливки, кг.;

 $C_{\Pi P \Pi}^{-1T} / 1000$ — производственная себестоимость 1 кг литья,грн.

5 Расчет цены отливки, прибыли и рентабельности

Операционные затраты складываются из суммы производственной себестоимости отливки, административных затрат и затрат на сбыт определяется по формуле:

$$3_{\text{OHEP}} = C_{\text{ПРД}} + 3_{\text{АДМ}} + 3_{\text{CE}}, \text{ Грн.}$$
 (10)

где 3_{AJM} – административные затраты, составляют 30-50% от производственной себестоимости отливки, грн.

 3_{Cb} — затраты на сбыт составляют 5-15% от производственной себестоимости отливки, грн.

Оптовая цена отливки $\coprod_{O\Pi T}^{1OTЛ}$ определяется по формуле:

$$\coprod_{\text{OHT}}^{1\text{OTJ}} = ((100 + \Pi_{\text{HOPM}}) \times 3_{\text{OHEP}}) / 100, \text{ rph.}$$
 (11)

где Π_{HOPM} - нормативная прибыль, %, (принимается 20...30%);

З_{ОПЕР.} – операционные затраты, грн.

Отпускная цена отливки $\mathbf{U}_{\text{ОТПУСКН}}^{\text{1ОТЛ}}$ грн. определяется по формуле:

где 20 - ставка НДС, %.

Прибыль определяется по формуле:

$$\Pi = \coprod_{\text{ОТПУСКН}}^{1\text{ОТЛ}} - 3_{\text{ОПЕР}}$$
 (13)

Чистая прибыль от реализации отливки, $\Pi_{\text{ЧИСТ}}$, определяется по формуле:

$$\Pi_{\text{ЧИСТ}} = \Pi \times (1-0.25), \text{ грн.}$$
 (13)

где 0,25 – налог на прибыль.

Рентабельность изготовления отливки $P_{\Pi P Д}$, определяется по формуле:

$$P_{\Pi P \Pi} = (\Pi_{\Psi U CT} / 3_{\Theta \Pi E P}) \times 100\%$$
, % (14)

где $3_{\text{ОПЕР}}$ – операционные затраты, грн.

7 Экономические показатели проекта

Расчет экономических показателей проекта приведен в таблице

Таблица 7 - Экономические показатели проекта

Наименование показателей, обозначение	Размерность	Величина
Масса отливки	КГ	
С/стоимость отливки	Грн	
Операционные затраты на отливку	Грн	
Нормативная прибыль, Пнорм	%	
Оптовая цена отливки	Грн	
Отпускная цена отливки	Грн	
Прибыль от реализации, П		
Чистая прибыль от реализации, Пчист		
Рентабельность изделия, Рпрд		

ЛИТЕРАТУРА

- 1 Рыжиков В. С., Панков В. А., Ровенская В. В., Подгора Е. А. Экономика предприятия. Учебное пособие для студентов высших учебных заведений. Краматорск: ДГМА, 2007.—240 с. ISBN 966-8407-25-3
- 2 В.С. Рижиков, В.А.Панков, С.П.Антіпова, О.К.Добикіна, О.С.Шишкевич, Н.В.Чернишова та ін. Навчальний посібник з дисципліни «Організація виробництва» для студентів економічних і технічних спеціальностей усіх форм навчання і слухачів системи виробничо-економічного навчання кадрів / За ред. В.С. Рижикова. 3-е вид., перероб. К.: ТОВ «Видавництво Дельта», 2006. 264 с.
- 3 Методические указания к курсовой работе по дисциплине «Организация производства» для студентов специальностей 7.090205 и 7.090403 дневной и заочной формы обучния / Сост.: Ульянов А.Н., Удовенко В.К., Чернишова Н.В. Краматорськ: ДГМА, 2006. 52с.
- 4 Методические указания к выполнению экономической части дипломных проектов студентами специальности «Литейное производство» / Составители: А.Н.Ульянов., Н.В.Чернышова Краматорск: ДГМА, 2009. 16с.